

SIMEM



TOWER BETON - WYTWÓRNA BETONU WIEŻOWA

WĘZŁY BETONIARSKIE

SIMEM

TOWER BETON

Projektując i konstruując węzły wieżowe TOWER BETON SIMEM zastosował najbardziej nowoczesne technologie oraz wyszedł naprzeciw zróżnicowanym wymaganiom Klientów.

Rezultatem współpracy działu Badań i Rozwoju z Klientami i rozpoznaniem ich specyficznych potrzeb jest stworzenie serii węzłów SIMEM TOWER BETON, które są niezwykle elastyczne zarówno pod względem wymiarów całkowitych jak również wydajności i objętości komór na kruszywo.





OCHRONA ŚRODOWISKA

Chcąc w pełni wykorzystać potencjał wytwórni jest niezwykle ważne aby zwrócić szczególną uwagę na czynniki wpływające na produkcję, takie jak: surowce, siła robocza i możliwości sprzętowe. Równie ważne jest zwrócenie uwagi na czynniki wpływające na środowisko, które znacząco zależą od procesu produkcji. Prawidłowo planując i inwestując w rozwiązania proekologiczne od pierwszego dnia, można zmniejszyć oddziaływanie na środowisko, uzyskując niejednokrotnie lepszą wydajność produkcji. Istnieją trzy główne rozwiązania proekologiczne, które mogą poprawić proces produkcji betonu:

- **redukcja emisji hałasu**: którą uzyskujemy stosując obudowę węzła panelami izolacyjnymi
- **wyeliminowanie pylenia**: przeciwpyłowe montowane na wagach i na mieszalniku pozwalają na pełen odzysk pyłów w cyklu mieszania
- **recykling wody brudnej i mycie pojazdów**: system recyklingu BETONWASH jest rozwiązaniem na odzyskiwanie surowców i wody recyklingowej po myciu betonmieszarek, pomp, mieszalników, łyżek ładowarkowych, itp.; SIMEM WATERWASH jest zintegrowanym systemem oczyszczania i odzysku wody recyklingowej; niewielkie ilości osadów odzyskiwanych w tym procesie mogą ewentualnie być wykorzystane do korekcji krzywej uziarnienia kruszywa.



INNOWACJE

Seria węzłów wieżowych SIMEM TOWER BETON jest największym osiągnięciem technicznym w dziedzinie przemysłowej produkcji betonu. Projekt wytwórni TOWER BETON na planie kwadratu jest innowacyjny i zawiera wiele usprawnień w stosunku do tradycyjnej konstrukcji cylindrycznej, takich jak:

- galwanizacja na gorąco całej konstrukcji wsporczej i komór na kruszywo redukuje koszty serwisowania i zwiększa żywotność wytwórni;
- optymalne rozmieszczenie klap spustowych pod komorami na kruszywo redukuje zużycie części ścieralnych w porównaniu z konstrukcją cylindryczną;
- zewnętrzna powierzchnia wytwórni pozwala na łatwy montaż różnego rodzaju paneli chroniących przed warunkami klimatycznymi, jak również umożliwiających spełnienie wymogów architektonicznych i środowiskowych

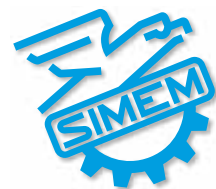


OPTIMALIZACJA PRZESTRZENI

Konstrukcja węzła wieżowego serii SIMEM TOWER BETON jest tak wymiarowana aby pomieścić w sobie również komory na kruszywo i może być optymalizowana pod względem przestrzeni na:

- magazynowanie czystej wody i zbiorniki na dodatki
- panele elektryczne
- laboratorium betonu
- magazyn części zamiennych i wyposażenia dla efektywnego zarządzania wytwórnią





MODUŁOWOŚĆ

Podobnie jak inne wytwórnie betonu SIMEM TOWER BETON również ma konstrukcję modułową, która pozwala dostosowywać węzeł do szczególnych wymagań Klienta zarówno w produkcji betonu towarowego jak i na prefabrykaty.

Konstrukcja wytwórni TOWER BETON składa się z 3 pięter połączonych zewnętrzną klatką schodową:

POZIOM GÓRNY

System załadunku kruszyw: posiadając odpowiednią przestrzeń może być wyposażony w taśmociąg transportujący kruszywo lub pionowy podajnik kubekowy jeśli powierzchnia węzła ma być zminimalizowana.

Wielkość komór na kruszywo może zmieniać się od 130 do 600 m³ z podziałem na 4 do 8 frakcji z możliwością podziału proporcjonalnego do składu mieszanki dla maksymalnego wykorzystania objętości magazynowej.

KONSTRUKCJA POŚREDNIA

Wagi: kruszyw, cementu i proszków, wody i dodatków. Ten system pozwala adoptować różne urządzenia zależnie od rodzaju kruszyw i wymaganej precyzji: pneumatycznie otwierane klapy, taśmociągi dozujące lub podajniki wibracyjne, które mogą być łączone ze sobą w celu maksymalizacji prędkości i dokładności dozowania. Cecha ta jest szczególnie użyteczna w wytwórniach betonu na prefabrykaty.

POZIOM DOLNY

Platforma mieszalnika: może być wyposażona w jeden lub dwa mieszalniki planetarne lub dwuwiałowe, zależnie od rodzaju produkowanego betonu i wymaganej wydajności; jest również możliwe stosowanie podwójnego systemu wagowego, pracującego równolegle z dwoma mieszalnikami dla redukcji czasu cyklu mieszania.



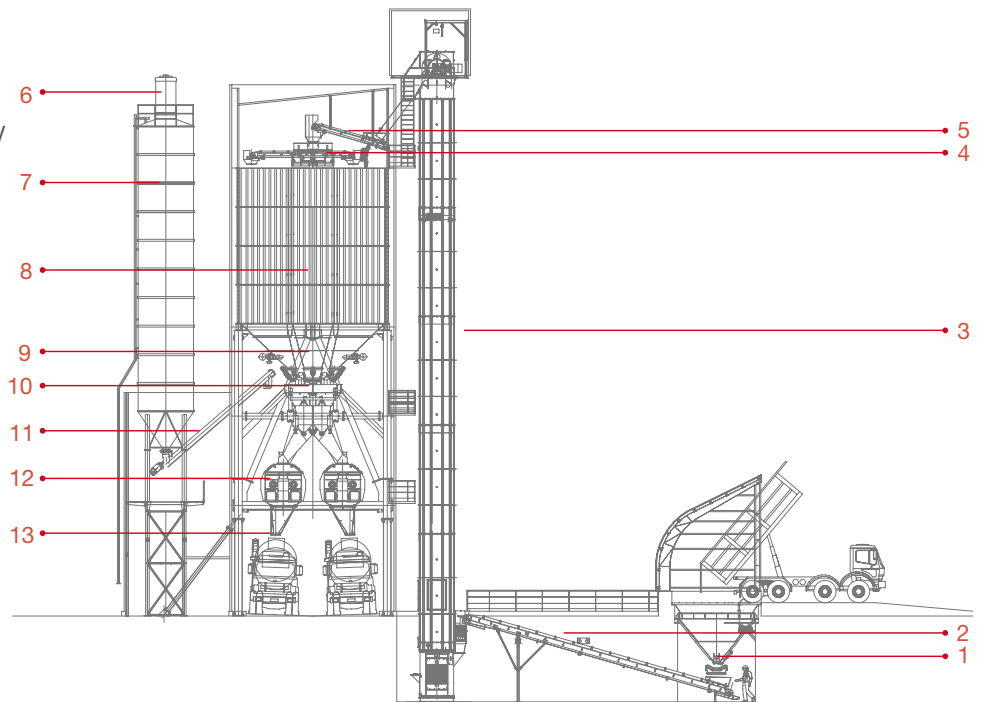
DANE TECHNICZNE

MODEL TOWER BETON	T75-4	T75-6	T88-6	T88-8
Wymiary (dł. x szer.) m	7x5	7x5	8x8	8x8
Konfiguracja z jednym mieszalnikiem (do)	1 x MSO 6000	1 x MSO 6000	1 x MSO 14000	1 x MSO 14000
Konfiguracja z dwoma mieszalnikami (do)	XENTRIX X750 + XENTRIX 2000	XENTRIX X750 + XENTRIX 2000	2 x MSO 6000	2 x MSO 6000
Pojemność komór na kruszywo (m ³)	130÷350	130÷350	430÷550	430÷550
Ilość komór (szt)	4	6	6	8
Ilość silosów (szt)	1÷4	1÷4	1÷6	1÷6
Zasilanie	400V ÷ 50Hz			

BT-EN-12/09

PLAN WYTWÓRNI

1. Kosz odbioru kruszywa
2. Podajnik pionowy lub pas transportowy
3. Schody na poziom górny (kruszyw)
4. Taśmociąg dystrybucyjny kruszywa
5. Taśmociąg podający do dystrybutora kruszyw
6. Filtr cementu na silosie
7. Silos na cement
8. Komory na kruszywo
9. Waga kruszyw
10. Waga cementu
11. Podajnik ślimakowy cementu
12. Mieszalnik
13. Lej rozładowczy betonu



WYŁĄCZNY DYSTRYBUTOR BATEX MASZYNY BUDOWLANE

ul. Książycowa 1, 01-934 Warszawa
tel.: +48 22 834 12 47, e-mail: biuro@batex-maszyny.pl
www.batex-maszyny.pl

